



Fundusze Europejskie  
dla Lubelskiego



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



**Burmistrz Bychawy**

**ul. Partyzantów 1**

**23-100 Bychawa**

**IGŚ. 271.36.2025**

Bychawa, 05.02.2026 r.

### **Informacja o wyborze oferty najkorzystniejszej**

Zamawiający, działając zgodnie z art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2024 r. poz. 1320 z późn.zm.), po dokonaniu badania i oceny ofert złożonych w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na realizację zadania p.n. „**Utworzenie Dziennego Domu Pomocy w Bychawie**”, informuje że jako najkorzystniejszą wybrano ofertę złożoną przez Wykonawcę: **ROBOTY BUDOWLANE Mariusz Stanicki Chrzanów Pierwszy 69 23-305 Chrzanów:**

punktacja przyznana ofercie w kryterium:

cena oferty: 60 pkt,

okres gwarancji: 40 pkt,

łączna punktacja: 100 pkt.

*Nazwy firm, siedziby i adresy pozostałych wykonawców, którzy złożyli oferty oraz punktacja przyznana ofertom:*

- **Konsorcjum firm: Gugąła Budownictwo Spółka o.o. Kawęczyn 18 24-350 Kawęczyn - Lider Konsorcjum, Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Dariusz Gugąła Kawęczyn 14 24-350 Kawęczyn - Członek Konsorcjum:**  
punktacja przyznana ofercie w kryterium:  
cena oferty: 55,05 pkt,  
okres gwarancji: 40 pkt,  
łączna punktacja: 95,05 pkt,
- **F.R.B. Honorata Pędzisz ul. Wyżynna 19/7 20-560 Lublin:**  
punktacja przyznana ofercie w kryterium:  
cena oferty: 51,84 pkt,  
okres gwarancji: 40 pkt,  
łączna punktacja: 91,84 pkt,
- **ELPIE Sp. z o.o. ul. Inżynierska 3 20-484 Lublin:**  
punktacja przyznana ofercie w kryterium:  
cena oferty: 50,58 pkt,  
okres gwarancji: 40 pkt,  
łączna punktacja: 90,58 pkt,
- **PEGAZ-BUD Stępień Michał ul. Do Dysa 20a 20-149 Lublin:**  
punktacja przyznana ofercie w kryterium:  
cena oferty: 46,03 pkt,  
okres gwarancji: 40 pkt,  
łączna punktacja: 86,03 pkt,



- **GRUPA PMM Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Koralowa 10/15 20-583 Lublin:**  
punktacja przyznana ofercie w kryterium:  
cena oferty: 45,46 pkt,  
okres gwarancji: 40 pkt,  
łączna punktacja: 85,46 pkt,
- **GR Development Group Sp. z o.o. ul. Szkolna 11g 22-300 Krasnystaw:**  
punktacja przyznana ofercie w kryterium:  
cena oferty: 43,88 pkt,  
okres gwarancji: 40 pkt,  
łączna punktacja: 83,88 pkt,
- **Pol-Bud Budownictwo Sp. z o.o. ul. Kwiatowa 29 21-003 Dys**  
punktacja przyznana ofercie w kryterium:  
cena oferty: 41,84 pkt,  
okres gwarancji: 40 pkt,  
łączna punktacja: 81,84 pkt.
- **ASECO CONSTRUCTION POLSKA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Chemiczna 16A 22-100 Chełm**  
punktacja przyznana ofercie w kryterium:  
cena oferty: 40,83 pkt,  
okres gwarancji: 40 pkt,  
łączna punktacja: 80,83 pkt

Uzasadnienie faktyczne i prawne:

Wykonawca, którego oferta została wybrana spełnia warunki udziału w postępowaniu, a wybrana oferta nie podlega odrzuceniu oraz uzyskała maksymalną liczbę punktów - 100 pkt, obliczoną na podstawie kryteriów oceny ofert.

Zgodnie z art. 239 ust. 1 ustawy Pzp, Zamawiający wybiera ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w dokumentach zamówienia.

BURMISTRZ  
Marta Krzyżak