

Ogólne warunki umowy zamówienia publicznego

W dniu 2017 roku w Bychawie pomiędzy Gminą Bychawa, reprezentowaną przez: Janusza Urbana - Burmistrza Bychawy, zwaną w dalszej części umowy Zamawiającym, a:

.....
.....

zwanym w dalszej części umowy Dostawcą z drugiej strony, na podstawie dokonanego przez Zamawiającego wyboru oferty w trybie przetargu nieograniczonego, została zawarta umowa następującej treści:

§ 1

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup paliwa do pojazdów samochodowych i sprzętu mechanicznego będących własnością Gminy Bychawa oraz Ochotniczych Straży Pożarnych z terenu gminy Bychawa w okresie objętym zamówieniem na wyznaczonej przez Dostawcę stacji paliwowej tj.
 -
 -
 -
2. Dostawca oświadcza, że całość zamówienia wykonana osobiście.
Dostawca oświadcza, że zlecić zamierza
3. Szacunkowe ilości zamawianego paliwa wynoszą:
 - olej napędowy ON: 102 242,60 litrów,
 - benzyna bezołowiowa Pb-95: 10 432,80 litrów,
 - gaz płynny LPG: 194 litrów.
4. Zamawiający przewiduje możliwość zmniejszenia lub zwiększenia ilości zamawianego paliwa. Zakup przez Zamawiającego mniejszych niż wymienione w ust. 3 ilości paliwa nie skutkuje żadnymi sankcjami wobec Zamawiającego.
5. Dostawca oferuje sprzedaż paliw przez wszystkie dni tygodnia w godz. 6⁰⁰-22⁰⁰ oraz zapewnia tankowanie pojazdów na stacjach paliwowych zlokalizowanych w odległości nie większej niż 5 km od siedziby Zamawiającego tj. – ul. Partyzantów 1, 23-100 Bychawa.
6. Strony ustalają, iż sprzedaż paliwa określonego w ust. 3 do pojazdów samochodowych będzie odbywać się bezpośrednio do samochodów Zamawiającego lub do kanistrów.
7. Wykaz marek i nr rejestracyjnych pojazdów a także nazwiska uprawnionych osób do tankowania będzie przedstawiony Dostawcy niezwłocznie po podpisaniu umowy.
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo zaopatrywania się w innych stacjach paliwowych, jeżeli pojazd ze względów technicznych lub przeszkód obiektywnych, nie będzie w stanie pobrać paliwa u Dostawcy.

§ 2

1. Umowa zostaje zawarta na okres od dnia 2 stycznia 2018 r. do 31 grudnia 2019 r.
2. Strony przewidują możliwość rozwiązania niniejszej umowy na mocy porozumienia w każdym czasie, bez wzajemnych roszczeń odszkodowawczych z tego tytułu.

§ 3

1. Dostawca zapewnia, że dostarczony przedmiot zamówienia będzie należytej wymaganej przepisami i normami jakości.
2. W przypadku stwierdzenia, że paliwo nie odpowiada Polskim Normom Dostawca zobowiązany jest do poniesienia wszelkich kosztów, odszkodowań itp. związanych m.in.

z remontami silników w przypadku zatankowania pojazdu paliwem złej jakości oraz odszkodowań, kar itp. po przeprowadzeniu postępowania reklamacyjnego.

3. W przypadku naruszenia warunków umowy przez Dostawcę, poprzez dostawę paliwa niezgodnego z normami jakościowymi Zamawiający zastrzega sobie prawo do natychmiastowego rozwiązania umowy.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo żądania świadectwa jakości paliwa.
5. Dostawca ma obowiązek dostarczyć świadectwo jakości w terminie 7 dni od złożenia żądania.

§ 4

1. W przypadku, gdy wskazane w ofercie stacje paliw Dostawcy będą modernizowane lub czasowo wyłączone z użytku Zamawiający może warunkowo realizować zakupy paliw płynnych na innych stacjach, zlokalizowanych w tej samej miejscowości.
2. W przypadku określonym w ust. 1 Dostawca zobowiązany będzie do rekompensaty strat poniesionych przez Zamawiającego. Rekompensata strat będzie w postaci dodatkowego upustu w wysokości 0,25 %, który Dostawca przyzna i naliczy za zatankowane paliwo.

§ 5

1. Zamawiający zapłaci Dostawcy należność za pobrane paliwo wg dziennej ceny sprzedaży, tj. ceny obowiązującej w dniu zakupu, pomniejszonej o stały upust wynoszący % na litrze danego rodzaju paliwa zgodnie ze złożoną ofertą.
2. Strony ustalają, iż płatność za zakupione paliwo będzie się odbywać bezgotówkowo w terminie dni od dnia doręczenia Zamawiającemu zbiorczej faktury VAT wystawionej każdorazowo po zakończeniu okresów rozliczeniowych określonych na dzień 15 każdego miesiąca i po ostatnim dniu każdego miesiąca.
3. Do każdej zbiorczej faktury VAT Dostawca musi dołączyć informacje:
 - datę zakupu,
 - rodzaj i ilość pobranego paliwa,
 - nr rejestracyjny pojazdu,
 - dzienną cenę sprzedaży paliwa,
 - zastosowany upust,
 - podpisy sprzedawcy i odbiorcy

§ 6

1. W przypadku naruszenia postanowień umowy przez Dostawcę, Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od umowy w terminie 14 dni od daty stwierdzenia naruszenia umowy.
2. Dostawca zobowiązany jest do zapłacenia Zamawiającemu kar umownych za odstąpienie od umowy z przyczyn zależnych od Dostawcy w wysokości 6 000,00 zł.

§ 7

Zamawiającemu przysługuje prawo dochodzenia odszkodowania przewyższającego wysokość kar umownych.

§ 8

W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy obowiązującego prawa, m.in.: Kodeks cywilny i ustawa Prawo zamówień publicznych.

§ 9

1. Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron, wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności takiej zmiany, z zastrzeżeniem ust. 2.

2. Zakazuje się zmian istotnych postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, z zastrzeżeniem ust 3.
3. Zamawiający przewiduje zmianę zawartej umowy w przypadku konieczności zmiany lokalizacji stacji paliw wskazanej przez Dostawcę – na wniosek Dostawcy. Zmiana umowy będzie możliwa pod warunkiem, że nowo wskazana przez Dostawcę stacja paliw będzie zlokalizowana w odległości nie większej niż 5 km od siedziby Zamawiającego.

§ 10

Spory, jakie mogą wyniknąć z realizacji niniejszej umowy, strony poddają rozstrzygnięciu właściwemu rzeczowo sądowi powszechnemu w Lublinie.

§ 11

Umowę niniejszą sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, z których jeden otrzymuje Dostawca, zaś dwa egzemplarze pozostają w aktach Zamawiającego.

DOSTAWCA:

ZAMAWIAJĄCY:

KONTRASYGNATA
Skarbnika Gminy: